



Akademisches Orchester

Martin-Luther-Universität Halle - Wittenberg

Direktion: Matthias Erben

Mittwoch, 30. Januar 2019

20 Uhr, Händel-Halle, Halle

Konzert zum Semesterende "Das Jahr 1919"

Solistin: **Zuzanna Sosnowska**

Dirigent: **Martijn Dendievel**

Domenech Divertimento (Uraufführung)

Elgar Cello-Konzert, op. 85

Atterberg Symphonie Nr. 4

Weinberg Polnische Weisen

Vorverkauf: Stadtmarketing Halle, Marktplatz 13, Tel: 0345/1229984
Theater- und Konzertkasse Gr. Ulrichstr. 51

Infotelefon: 0345/5524533
Tickets 10,- € / ermäßigt 5,- €

Mit freundlicher Unterstützung des Freundeskreises Akademisches Orchester Halle e.V.